PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

59-083111

(43) Date of publication of application: 14.05.1984

(51)Int.CI.

G02B 5/18

(21)Application number: 57-194150

(71)Applicant: SUMITOMO ELECTRIC IND LTD

(22)Date of filing:

04.11.1982

(72)Inventor: OKAMOTO KENJI

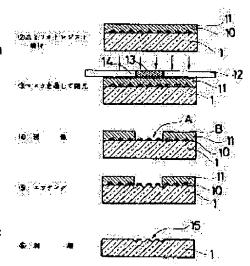
NISHIWAKI YOSHIKAZU MATSUOKA HARUJI **NISHIURA YOZO**

(54) PREPARATION OF OPTICAL INTEGRATED CIRCUIT

(57)Abstract:

PURPOSE: To form a diffraction grating only in the limited place by preparing a diffraction grating pattern by double-beam interference exposure of a photoresist on a substrate, coating a thin film thereon, windowing the thin film and further etching the substrate with the diffraction grating pattern as a mask.

CONSTITUTION: The 1st photoresist 10 is coated on a substrate 1, and is subjected to double-beam interference exposure and development thereby preparing a diffraction grating pattern. The 2nd photoresist 11 which is different in a curing characteristic from the 1st photoresist is coated on such diffraction grating pattern. A mask 12 is then brought into tight contact with the photoresist 11 and is exposed, then the



2nd photoresist in the part right under a transparent part 14 is cured. Since the 1st photoresist under a light shielded part 13 does not receive irradiation of light, the diffraction grating pattern is not erased. If such resist is developed, the diffraction grating pattern is exposed in the windowed part A where the diffraction grating is ought to be prepared and the other part is covered B. When the substrate is etched further, the substrate in the part A is etched in conformity with the diffraction grating pattern. A diffraction grating 15 remains in a desired

place when the resists 10, 11 are stripped. The diffraction grating is formed in a desired region at a desired size by the above-mentioned method.

(19) 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭59—83111

6)Int. Cl.³ G 02 B 5/18

識別記号

庁内整理番号 7370---2H 砂公開 昭和59年(1984)5月14日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

铋光集積回路作製法

②特 願 昭57-194150

②出 願 昭57(1982)11月4日

70発 明 者 岡本賢司

大阪市此花区島屋1丁目1番3 号住友電気工業株式会社大阪製 作所内

仰発 明 者 西脇由和

大阪市此花区島屋1丁目1番3 号住友電気工業株式会社大阪製 作所内

月 細 智

1. 発明の名称

光集積回路作製法

- 2. 特許請求の鯅囲
 - (1) コヒーレントな光源と、光源からの出射光 を二光東に分割するビームスプリッタと、光 東を拡径するコリメート系と、二光束を基板 上で干渉せしめるためのミョーとからなる二 光東干渉緩光装置により、フォトレジストを 塗布した基板を露光し、現像し、エッチング する工程により、回折格子を作製する方法に 於て、基板上に第1フォトレジストを塗布し、 二光東干渉路光し、現像して、回折格子パタ ーンを作製し、第1フォトレジスト上に薄膜 をコーティングし、回折格子を作製すべき場 所以外を残す様に窓開けエッチングし、さら に基板を第1フォトレジストの回折格子パタ ーンをマスクとして、基板をエッチングする ととにより、基板上の限られた場所にのみ、 回折格子を作脚するととを特徴とする光集積

⑩発 明 者 松岡春治

大阪市此花区島屋1丁目1番3 号住友電気工業株式会社大阪製 作所内

⑦発 明 者 西浦洋三

大阪市此花区島屋1丁目1番3 号住友電気工業株式会社大阪製 作所内

⑪出 願 人 住友電気工業株式会社

大阪市東区北浜5丁目15番地

邳代 理 人 弁理士 川瀬茂樹

间路作则法。

3. 発明の詳細な説明

(ア) 発明の目的

この発明は、半導体基板上の任意の場所に、任意の周期、任意の大きさの回路格子を作製する方法を提供することを目的とする。

(1) 導波路形回折格子

半導体レーザ、光導波路、変調器、分波繋子等をモノリシックに半導体基板上に形成する光ICは、光面信、光情報処理等の分野で出現の待たれている光デバイスである。

光ICを構成する機能聚子には、波長多重通信 に重要なコンポーネントとなる波長分波合波案子、 分布帰還型レーザ、偏向ミラー等がある。これら 機能聚子を製作するためには、導波路形の回折格 子は、特に重要な基本的要素となる。

半導体基板上の所望の場所に、所望の周期の、 所望の大きさの回折格子を製作する技術の開発は、 光ICを実現するためには不可欠である。

現在、導波路形の回折格子は、二光東干砂法又

は電子ビーム露光法等の方法で作製されている。

(ウ) 電子線ビーム露光法

細い電子線ビームを、集樹回路を作製すべき半 導体基板上のフォトレジスト又は酸化膜に照射し て回折格子やその他の素子を作製するものである。 電子線ビームの走査は、電子計算級によつてあ らかじめプログラムされたパターンに従つてなさ れることができる。

電子ビームによつて、所望の場所に、所望の寸法の回折格子を作製することができる。しかし、電子ビームの直径は有限で、ある程度(例えば 0.1 μmφ)以下に被ることができない。このため、電子ビーム露光によつて、光ICの回折格子に要求される微細周期のパターンを描くことは難しい。現在、電子ビーム露光によつて製作できる回折格子の格子周期の下限は 0.5 μm である。

光IC用回折格子に必要な酸細構造を得ること ができない。

口 二光束干涉器光法

第1図は二光東干砂露光法の概略を示す光学系

はレジストの面する媒質の屈折率、θはレーザ光 の基板への入射角である。

二光東干渉観光法は、波段の短い可視光レーザ (He - Cd レーザ等) を使えば、十分に周期の小さい回折格子を解光することができる。可視光、近赤外光による光通信に必要なサブミクロン周期 (0.2μm 程度) の回折格子を得ることは可能である。

しかし、拡径した二光束を干渉させるから、回 折格子を形成する領域を局所的に制限する事は難 しい。

任意の場所に、任意の形状、寸法の回折格子を作ることが必要である。 このため、 第 2 図に示すように、 スリット、 マスク 9 をフォトレジスト 2 の上に重ねて、 局所的に 製光する方法が試みられている。

しかし、スリット、ガラスマスク等には厚みが ある。 開口部乂は透明部を通して、二光束が、レ ジスト 2 に入射するが、開口部、透明部のエッジ でレーザ光が回折する。 この回折によつて、エッ 構成図である。

半導体基板 1 には、予めフォトレジスト 2 を. (或は酸化腺) コーティングしてある。

レーザ 3 は例えば He - Cd レーザで、 4416 Å の波 Bのコヒーレント光を生ずる。シャッタ 4 を 通り、ミラー 5 で反射された レーザ光は、ビームスプリッタ 6 で 2 光東に分けられる。それぞれは、ビームエクスパンダ 7、 7 によつて、拡 径 される。 拡 径 された 平面 波に 近いレーザ光は、ミラー 8、 8 によつて 反射され、 基板 1 に対し、 反対側から、 等しい入射角 0 をなして、入射する。

二光東はコヒーレント光を分けたものであるから、入射方向と直角な方向に干沙縞を作る。 この干渉縞がフォトレジスト 2 に露光記録される。 フォトレジストを現像し、基板 1 をエッチングする事によつて、基板上に周期的な凹凸糸を形成する。

二光東干渉鶴光法に於て、干渉縞の周期はは、

$$d = \frac{\lambda}{2 n \sin \theta}$$
 (i)

で表わされる。ことで、λはレーザ光の波長、n

少近傍では、レーザ光が整つた平面波ではなくなり、干渉縞のパターンが乱れる。 このため、良好な 国折格子パターンが得られない。

このような難点があつた。

本発明は、このような欠点を解決した、局所的な回折格子作製方法を与える。

(オ) 薄膜による回折格子作製法

本発明を薄膜としてフォトレジストを使用した場合を例にとつて説明する。

第3 図は、相異る性質を有する2 種類のフォトレジストを用いた回折格子作製法の工程図を示す。

基板 1 に、第 1 フォトレジスト 1 0 を塗布し、二光東干渉 28 光し、現像して、回折格子のパターンを作製する。第 8 図(1)は、これを示す。

次に、回折格子パターン上に、第2フォトレジスト 1 1 を塗布する。第2フォトレジスト 1 1 は、第1フォトレジストと硬化特性が異なる。たとえば、第1フォトレジスト 1 1 0 がポジ型フォトレジストであるとすれば、第2フォトレジスト 1 1 は ネガ型フォトレジストとする。逆に、第1フォト

レジスト**10**がネガ型であれば、第2フォトレジスト**11**はポジ型である。

次に第3図(3)に示すように、マスク12を、基板1、フォトレジスト10、11に密音させて、基板に直角方向の光を照射し、露光する。この段階に於ける露光は、回折格子を作製すべき場所の第2フォトレジスト11を残すためのものである。

第2フォトレジスト 1 1 が 3 が型フォトレジストである場合、マスク 1 2 は 3 がマスクを使用する。つまり、回折格子を作製すべき場所に対応するマスクの部分は 遮光部 1 3 に、その他の部分は 透明部 1 4 になつている。

との露光によつて、透明部 1 4 の直下の部分の第 2 フォトレジストは硬化する。越光部 1 3 の下の第 1 フォトレジストはポジ型フォトレジストであるが、この観光に於ては光照射を受けないので、回折格子パターンが消去されるという事がない。

第3図(4)に示すようにこれを現像すると、回折

め 本発明の効果:

(i) 光ICに使用する回折格子を、基板上の所望。 の領域に、所選の大きさで形成できる。

製作したフォトレジストパターン上へ、別植 のフォトレジストによりパターニングし限られ た区域にのみ回折格子を作製できるからである。

(III) 同一基板上の数ケ所に、それぞれ異る周期、 異なる方向を持つ回折格子を作製することができる。

本発明は、領域を限定し、局所的に任意の周期、任意の方向の回折格子を作製できるので、これを

格子を作製すべき部分に窓が開く。 窓開き部 A には第 1 フォトレジストの回折格子パターンが露出する。その他の部分は第 2 フォトレジスト 1 1 で 優われた被援部 B となる。

とれをエッチングすると、第3図(5)に示すよう
に、窓朗き部Aの基板が回折格子パターンどおり
にエッチングされる。

最後に、フォトレジスト10、11を剥離すると、所望の場所に回折格子15が残る。

以上の説明は、第 1 フォトレジストがポジ型、 第 2 フォトレジストがネガ型の場合であるが、逆 の場合でも、同様にして、回折格子を作製するこ とができる。との場合、マスクは産光、透明部の 反対になつたポジ型マスクを使用する。

同一基板上の複数の領域に同じ周期、同一方向 の回折格子を作製するのは、以上の工程を1回実 行しただけでできる。

複数の領域に、異なる周期、異なる方向の回折格子を設けるには、同様の工程を何回も繰返すことによつてなされる。

繰返すととによつていかなる周期、方向の回折格子をも多数製作できる。

(4) との発明の用途

この発明は、光集積回路、光回路、分布帰還型 半導体レーザ、光分波器、光合波器などに応用す ることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は二光東干砂鶴光法の光学系構成図。

第2図はスリット、ガラスマスクによつて露光 領域を限定した例を示す断面図。

第3図は相反する性質の2種類のフォトレジストを用いる本発明の回折格子作製法の工程図。(1)は基板上に、二光東干渉露光により回折格子のレジストパターンを作製する工程、(2)は第2フォトレジストを塗布した工程、(3)はマスクを辿して露光した工程、(4)は現像工程、(5)はエッチング工程、(6)は剥離工程を示す。

- 2 ……… フォトレジスト
- 3 v +f

持開昭59-83111(4)

```
ビームスプリツタ
             ピームエクスパンダ
     ••• ••• •••
             スリツト. ガラスマスク
  10 ... ...
  11 ... ...
  12 ... ... ...
  13 ... ...
                        部
    ••• ••• •••
                        鑦
                            [급
              西
                        由
                            和
                            治
特許出願人
              住友電気工業株式会社
出顏代理人
         弁 理 士
```

第 1 図

